

Programmieren mit dem Multifunktions-Handregler SLX845

Mithilfe der Menüführung des Multifunktions-Handreglers SLX 845 ist das Programmieren der Lokdecoder fast ein Kinderspiel. Voraussetzung ist neben einem geeigneten Trafo mit 12-16 Volt Ausgangsspannung noch die Zentraleinheit SLX850 in der aktuellen Ausführung (SLX845/AD).

Zudem ist ein separates Programmiergleis an die entsprechenden Anschlüsse der Zentraleinheit anzuschließen. Die unten abgebildete Illustration zeigt die erforderlichen Anschlüsse.

Ab der Version 1.5 steht die komplette Bandbreite der Selectrix-1- und Selectrix-2-Programmierung zur Verfügung. Zudem wird noch die CV-Programmierung für Loks mit DCC-Decodern angeboten. Berücksichtigt ist auch die Programmierung von SUSI-Modulen, die an die entsprechende Schnittstelle eines Decoders anzuschließen sind.

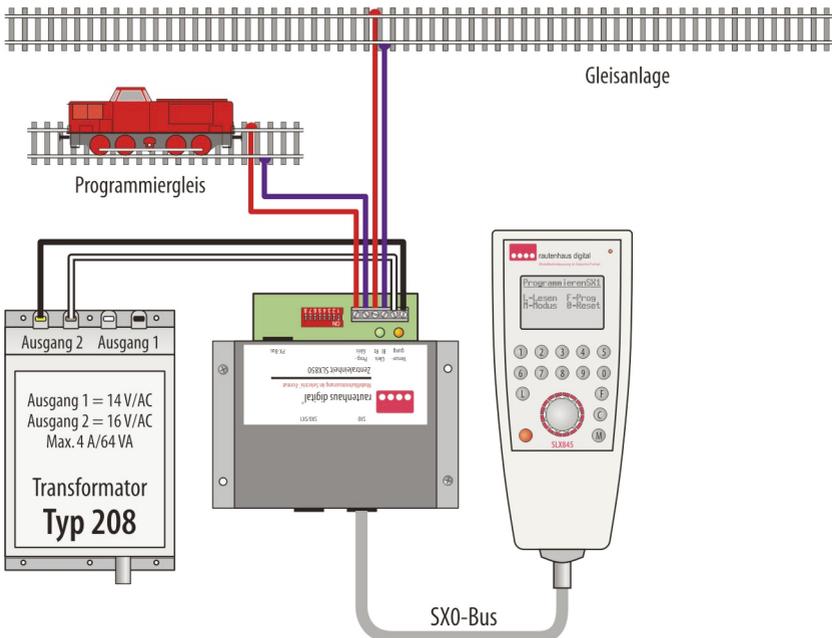
Die aufgeführten Möglichkeiten der Programmierung können nur dann mit dem Multifunktions-Hand-

regler genutzt werden, wenn die zur Verfügung stehende Zentrale die entsprechenden Methoden unterstützt. Einschränkungen sind im Zusammenhang mit Selectrix 2 und DCC zu erwarten.

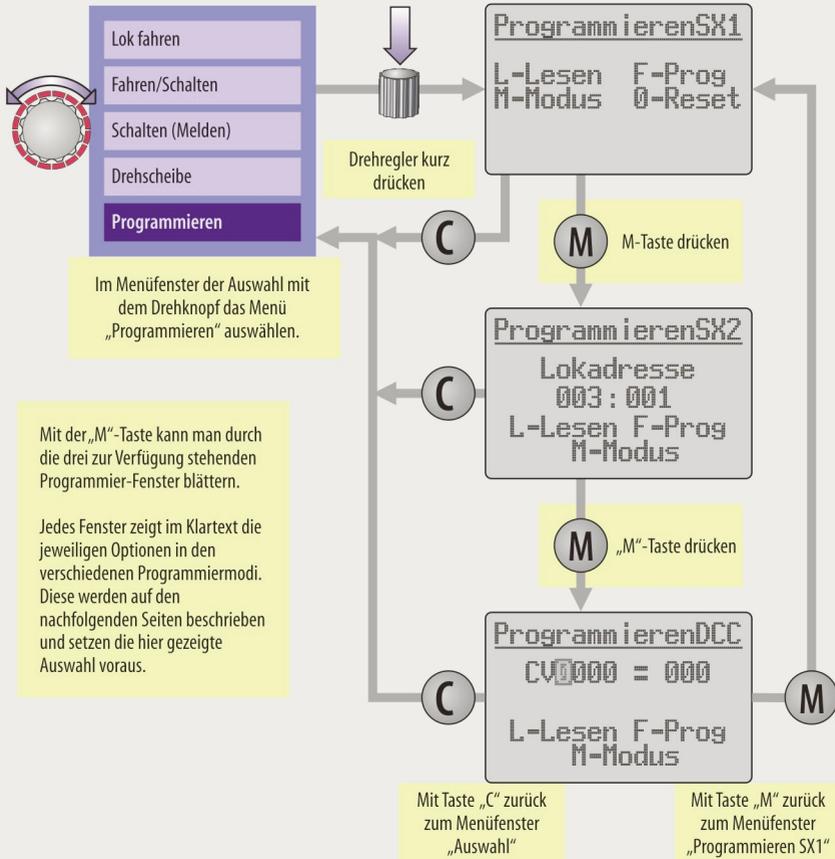
Grundsätzlich bietet der SLX845 zwei Methoden die zu programmierenden Werte einzugeben. Nach Auslesen und Starten des Eingabemodus kann das Eingeben der neuen Werte entweder durch direkte Tastatureingabe oder mithilfe des Drehknopfs erfolgen.

Tastatureingabe: Bei der Tastatureingabe muss jeder Wert eingetippt werden, egal ob er geändert wird oder nicht. Nicht zu ändernde Werte werden mit dem gleichen Wert überschrieben, zu ändernde mit dem neuen Wert.

Eingabe per Drehknopf: Die Drehknopfeingabe erlaubt das gezielte Auswählen des zu ändernden Werts: Am Drehknopf die Eigenschaft auswählen (z.B. Impulsweite), dann per Knopfdruck die Eingabe aktivieren und mit Drehen den neuen Wert einstellen. Danach kann eine weitere Eigenschaft angewählt und eingestellt werden.



Strukturbaum des Programmiermodus



! Wird das Auslesen eines Lokdecoders mit einer Fehlermeldung quittiert, kann das mehrere Gründe haben:

1. Einige ältere Lokdecoder, Selectrix wie auch DCC, können auf den Lesebefehl nicht antworten, weil die Lok verkehrt herum auf dem Gleis steht. Bitte die Lok auf dem Gleis drehen.
2. In der Lok befindet sich ein anderer Decodertyp als der im Programmiermenü angezeigte. Bitte mit der „Licht“-Taste in einen anderen Modus wechseln.
3. Möglicherweise ist die Verkabelung in der Lok, z.B. nach einem gerade erfolgten Einbau, falsch ausgeführt oder weist einen Defekt auf. Siehe bitte Kapitel 8.802.
4. Weniger erfreulich ist es, wenn der Decoder defekt ist.

Erklärung einstellbarer Werte im Standard- und erweiterten Modus

Höchstgeschwindigkeit

- 1-7
- 1 = Reduzierung um etwa 70%
- 7 = Reduzierung um etwa 10%
- 2-6 = Zwischenwerte

Adressen

- 0-111
- Abhängig von der Zentrale und den Bediengeräten

BE = Anfahr- und Bremsbeschleunigung

- 1-7
- 1 = direkte Steuerung
- 7 = größte Verzögerung (Massensimulation)
- 2-6 = Zwischenwerte

IM = Motorimpulsbreite

- 1 = klein
- 2 = mittelklein
- 3 = mittel
- 4 = groß

HA = Halteabschnitte

- 1 = ein Halteabschnitt
- 2 = zwei Halteabschnitte

ADR	GE	BE	IM	HA
038	7	3	3	1
MO	LI	GL	AFB	VMR
X	-	-	1	1

Vertauschung von Anschlüssen

- MO = Motor
- LI = Licht
- GL = Gleis (Stromabnehmer)

- = Anschlüsse korrekt
- X = Anschlüsse vertauscht

Einfluss der Motorregelung

- 1 = sehr hart
- 2 = hart
- 3 = weich (Standardwert)
- 4 = sehr weich

Wirksamkeit der Anfahr- und Bremsbeschleunigung

- 1 = immer wirksam (Standardwert)
- 2 = nur in Halteabschnitten

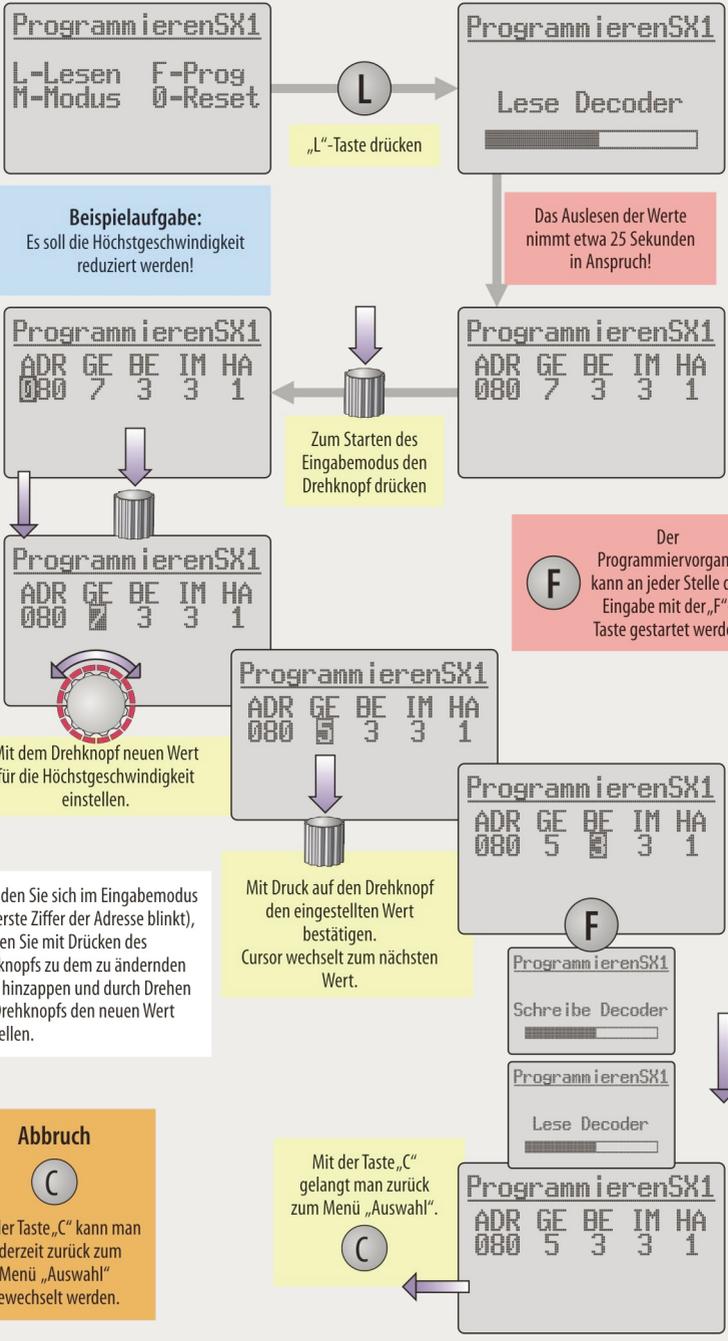
Programmieren SX1

L-Lesen F-Prog
M-Modus 0-Reset

Funktionen im SX1-Programmiermenü

- L = Lokdecoder auslesen
- F = Programmieren, Werte in Lokdecoder einschreiben
- M = Modus, Auswahl der Programmiermenüs
- 0 = Reset der Decoderwerte auf die Grundeinstellung
Adresse = 111, andere Werte auf 1

Selectrix-Standard-Programmierung über Bedienknopf



Selectrix-Standard-Programmierung per Tastatur

ProgrammierenSX1

L-Lesen F-Prog
M-Modus 0-Reset

„L“-Taste drücken



ProgrammierenSX1

Leser Decoder

██████████

Beispielaufgabe:
Höchstgeschwindigkeit und
Impulsweite ändern!

Zum Starten des
Eingabemodus den
Drehknopf drücken



ProgrammierenSX1

ADR GE BE IM HA
080 7 3 3 1

ProgrammierenSX1

ADR GE BE IM HA
080 7 3 3 1

0

ADR GE BE IM HA 8
080 7 3 3 1

8

ADR GE BE IM HA 0
080 7 3 3 1

0

ADR GE BE IM HA 5
080 5 3 3 1

5

ADR GE BE IM HA 3
080 5 3 3 1

3

ADR GE BE IM HA 2
080 5 3 3 1

2

Der Programmiervorgang kann an jeder Stelle der Eingabe mit der „F“-Taste gestartet werden

F

Erläuterungen zu den einstellbaren Werten finden Sie im Kapitel 8.816

ProgrammierenSX1

ADR GE BE IM HA
080 5 3 2 1

1

ProgrammierenSX1

Schreibe Decoder

██████████

F

ProgrammierenSX1

Leser Decoder

██████████

ADR GE BE IM HA
080 5 3 2 1

C

Mit der Taste „C“ gelangt man zurück zum Menü „Auswahl“.

Abbruch

C

Mit der Taste „C“ kann jederzeit zurück zum Menü „Auswahl“ gewechselt werden.

Erweiterte Selectrix-Programmierung

ProgrammierenSX1

L-Lesen F-Prog
M-Modus 0-Reset



ProgrammierenSX1

Lese Decoder

█

Beispielaufgabe:
Es soll der Motoranschluss elektronisch vertauscht werden!

Das Auslesen der Werte nimmt etwa 25 Sekunden in Anspruch!

ProgrammierenSX1

ADR GE BE IM HA
038 7 3 3 1
MO LI GL AFB VMR
- - - 1 3



ProgrammierenSX1

ADR GE BE IM HA
038 7 3 3 1
MO LI GL AFB VMR
- - - 1 3



ProgrammierenSX1

ADR GE BE IM HA
038 7 3 3 1
MO LI GL AFB VMR
█ - - 1 3

Der Programmiervorgang kann an jeder Stelle der Eingabe mit der „F“-Taste gestartet werden

- 0 Die Eigenschaften der Decoderanschlüsse können auch mit den Tasten 0 oder 1 getauscht werden
- 1



ProgrammierenSX1

ADR GE BE IM HA
038 7 3 3 1
MO LI GL AFB VMR
X - - 1 3

Erläuterungen zu den einstellbaren Werten finden Sie im Kapitel 8.5/11

Abbruch

C

Mit der Taste „C“ kann man jederzeit zurück zum Menü „Auswahl“ gewechselt werden.



ProgrammierenSX1

Schreibe Decoder

█

ProgrammierenSX1

Lese Decoder

█

ProgrammierenSX1

ADR GE BE IM HA
038 7 3 3 1
MO LI GL AFB VMR
X - - 1 3

Parameterprogrammierung (SX2-Programmierung)

ProgrammierenSX2
 Lokadresse
 003 : 001
 L-Lesen F-Prog
 M-Modus



ProgrammierenSX2
 Geschwindigkeit
 013 : 001
 L-Lesen F-Prog
 M-Modus

Beispielaufgabe:
 Es soll die
 Höchstgeschwindigkeit
 (013) reduziert werden.

L Mit „L“-Taste das
 Auslesen starten!

Zum Einstellen einer Eigenschaft in einem Lokdecoder mit
 Parameterprogrammierung muss zuerst der Speicherplatz
 eingestellt werden. Erst dann kann der gewünschte Wert
 ausgelesen werden.

ProgrammierenSX2
 Geschwindigkeit
 Lese Decoder
 L-Lesen F-Prog
 M-Modus

ProgrammierenSX2
 Geschwindigkeit
 013 : 001
 L-Lesen F-Prog
 M-Modus

Eingabe aktivieren
 Bedientknopf drücken

ProgrammierenSX2
 Geschwindigkeit
 013 : 005
 L-Lesen F-Prog
 M-Modus

0 0 3 Neuen Wert dreistellig eingeben!

ProgrammierenSX2
 Geschwindigkeit
 013 : 003
 L-Lesen F-Prog
 M-Modus

Mit „F“-Taste
 Programmierung
 starten!

Zum Ändern weiterer
 Eigenschaften diese
 mit dem Drehknopf
 auswählen.



Liste mit den CVs und den
 einstellbaren Werten finden
 Sie im Kapitel 8.5/11

Abbruch

 Mit der Taste C kann man
 jederzeit zurück zum
 Menü „Auswahl“
 gewechselt werden.

Mit der Taste „C“
 gelangt man zurück
 zum Menü „Auswahl“.



ProgrammierenSX2
 Geschwindigkeit
 Schreibe Decoder
 L-Lesen F-Prog
 M-Modus

ProgrammierenSX2
 Geschwindigkeit
 Lese Decoder
 L-Lesen F-Prog
 M-Modus

ProgrammierenSX2
 Geschwindigkeit
 013 : 003
 L-Lesen F-Prog
 M-Modus

DCC-Programmierung mit CVs

ProgrammierenDCC
CV0000 = 000
L-Lesen F-Prog
M-Modus

0 0 0 5

CV vierstellig eingeben!

Beispielaufgabe:
Es soll die
Höchstgeschwindigkeit
(CV 5) reduziert werden.

ProgrammierenDCC
CV0005 = 000
L-Lesen F-Prog
M-Modus

Zum Einstellen einer Eigenschaft in einem DCC-Decoder muss
zuerst der Speicherplatz, auch als CV (Configuration Variable)
bezeichnet, eingestellt werden. Erst dann kann der gewünschte
Wert ausgelesen werden.

ProgrammierenDCC
CV0005 = 000
Lese Decoder
L-Lesen F-Prog
M-Modus

ProgrammierenDCC
CV0005 = 174
L-Lesen F-Prog
M-Modus

Drehregler kurz
drücken

ProgrammierenDCC
CV0005 = 174
L-Lesen F-Prog
M-Modus

1 3 2 Neuen Wert dreistellig eingeben!

ProgrammierenDCC
CV0005 = 132
L-Lesen F-Prog
M-Modus

Mit „F“-Taste
Programmierung
starten!

Liste mit genormten CVs und
einstellbaren Werten finden
Sie im Kapitel 8.5/12

F

ProgrammierenDCC
CV0005 = 132
Schreibe Decoder
L-Lesen F-Prog
M-Modus

Zum Ändern weiterer
CVs diese wieder
vierstellig eingeben

Abbruch
C
Mit der Taste „C“ kann man
jederzeit zurück zum
Menü „Auswahl“
gewechselt werden.

Mit der Taste „C“
gelangt man zurück
zum Menü „Auswahl“.

C

ProgrammierenDCC
CV0005 = 132
L-Lesen F-Prog
M-Modus